



Equipamientos para Soldadura

GAMA ESAB PARA SOLDADURA CON ELECTRODO REVESTIDO



Indice

Transformadores

BANTAM 250	3
SUPER BANTAM 250	3

Inversores

CADDY™ ARC 201 A33	4
CADDY™ ARC 251 A34	4

Rectificadores

ORIGO™ ARC 301 401 406 456	5
LHI 425 PIPEWELD	6
LHF 615 PIPEWELD	6
LHI 825	7
ORIGO™ ARC 4001I A24	7

BANTAM 250

Transformadores



Descripción

Transformador resistente, compacto de excelente desempeño.

Listo para usar con pinzas y cables.

Ideal para metalúrgicas livianas y herrerías.

Información para Pedidos

BANTAM 250

BANTAM 250

0718272

Especificaciones Técnicas

BANTAM 250

Alimentación: 220 V - 50 Hz
Corriente nominal: 200 A
Factor de trabajo: 200 A/25 V @ 20%
Tensión en vacío: 52 V
Ø máximo del electrodo: 3,25 mm
Tipos de electrodos: rutilicos
Peso: 26 Kg

Ventajas

- Estructura en chapa galvanizada
- Ventilación forzada
- Dimensiones y peso reducidos

SUPER BANTAM 250

Transformadores | INDUSTRIA ARGENTINA



Descripción

Fuente de corriente alterna.

Por su diseño simple y su fácil operación es ideal para uso y mantenimiento en industria liviana.

La corriente de soldadura es regulable en forma continua por

medio de un mecanismo preciso y robusto.

Liviana y pequeña, especialmente indicada para todas aquellas aplicaciones de soldadura en las que deba llevarse la máquina hasta el lugar de trabajo.

Información para Pedidos

SUPER BANTAM 250

SUPER BANTAM 250

0402688

Especificaciones Técnicas

SUPER BANTAM 250

Alimentación: 220 V - 50 Hz
Rango de corriente: 35 a 250 A
Factor de trabajo: 140 A @ 60%
Tensión en vacío: 58 V
Ø máximo del electrodo: 4 mm
Tipos de electrodos: rutilicos
Dimensiones (l x a x h): 337 x 375 x 450 mm
Peso: 49 Kg

Ventajas

- Diseño robusto
- Carro incorporado
- Regulación continua

CADDY™ ARC 201i A33

Inversores



Descripción

Quinta generación de inversores Caddy™. Ahora con OKC de 50 mm² para mayor duración.

Diseño compacto con gabinete resistente construido en aluminio y polímero de alto impacto, fácil de transportar. Preparado para trabajar en los ambientes más agresivos, incluso con lluvia y polvo.

Los paneles de control A33 son fáciles de utilizar y entender.

Su diseño y la calidad de soldadura

Ventajas

- Arranque en caliente y Fuerza de arco ajustables
- OKC 50 mm²
- Arc Plus™ II
- Admite cables largos: hasta 100 m
- PFC: Corrector de factor de potencia
- Regulación fina
- Clase de protección: IP23
- VRD

Información para Pedidos

CADDY™ ARC 201i

ORIGO™ ARC 201i A33

0720019

Especificaciones Técnicas

CADDY™ ARC 201i A33

Alimentación: 1 x 230 V - 50/60 Hz
Rango de corriente: MMA 4 - 170 A
TIG: 4 - 220 A
Factor de trabajo: 170 A 26,8 V @ 25%
Tensión de circuito: 72 V
(límite VRD activado): 35 V
Ø máximo del electrodo: 4 mm
Tipos de electrodos: todos
Dimensiones (l x a x h): 418 x 188 x 208 mm
Peso: 8,3 Kg

CADDY™ ARC 251i A34

Inversores



Descripción

Sucesora de la exitosa y confiable Caddy 200, la nueva Caddy™ Arc 251i ofrece la misma confiabilidad con mejores prestaciones.

Dos opciones de panel digital para un mejor control de la soldadura. Con el panel A34 selecciona el tipo de electrodo y el equipo entregará los parámetros adecuados para la mejor soldadura.

Ideal para trabajos profesionales en obra, mantenimiento, astilleros, industria de procesos y generación.

Ventajas

- Panel digital
- Control de fuerza de arco y arranque en caliente (A34)
- Selección de tipo de electrodo (A34)
- Arc Plus™ II
- Admite cables largos: hasta 100 m
- IP23, permite uso a la intemperie
- VRD
- Cumple con las normas EN60974-1 y EN60974-10

Información para Pedidos

CADDY ARC 251i

CADDY ARC 251i, A34

07174160

Especificaciones Técnicas

CADDY ARC 251i

Alimentación: 3 x 400 V - 50 Hz
Longitud máxima de cables de alimentación: 3 x 1,5 mm², 100 m
Rango de corriente: 4 a 250 A
Factor de trabajo: 190 A / 27,6 V @ 60%
Tensión en vacío: 78 V
Ø máximo del electrodo: 5 mm
Tipos de electrodos: todos
Dimensiones (l x a x h): 418 x 188 x 208 mm
Peso: 10,5 Kg

ORIGO™ ARC 301 | 401 | 406 | 456

Rectificadores



Descripción

Rectificadores de núcleo móvil de excelente desempeño para soldadura de amplio rango de electrodos revestidos.

De fácil operación, son ideales para industrias livianas, áreas de mantenimiento y metalúrgicas. La ventilación forzada garantiza la refrigeración eficiente.

Información para Pedidos

ORIGO™ ARC 301

KIT ORIGO™ ARC 301 CON PINZAS 400 A OKC 1201607
ORIGO™ ARC 301 CON PINZAS 400 A OKC 0401451

Especificaciones Técnicas

ORIGO™ ARC 301

Alimentación: 3 x 380 V - 50 Hz
Rango de corriente: 55 - 400 A
Factor de trabajo: 280 @ 40%
Tensión en vacío: 69 - 79 V
Ø máximo del electrodo: 5 mm
Tipos de electrodos: todos
Dimensiones (l x a x h): 510 x 544 x 615 mm
Peso: 115 Kg

Ventajas

- Fácil operación
- Ventilación forzada
- Protección térmica
- Indicador de corriente
- Fácil encendido y estabilidad del arco
- Ruedas para traslado
- Clase térmica H
- Clase de protección: IP 23
- Conexiones de acople rápido

Información para Pedidos

ORIGO™ ARC 401

KIT ORIGO™ ARC 401 CON PINZAS 400 A OKC 1201608

Especificaciones Técnicas

ORIGO™ ARC 401

Alimentación: 3 x 380 V - 50 Hz
Rango de corriente: 65 - 450 A
Factor de trabajo: 300 @ 60%
Tensión en vacío: 73 - 83 V
Ø máximo del electrodo: 6 mm
Tipos de electrodos: todos
Dimensiones: (l x a x h) 570 x 560 x 770 mm
Peso: 158 Kg

Información para Pedidos

ORIGO™ ARC 406

ORIGO™ ARC 406 CON PINZAS 400 A TERM 0401953N
KIT ORIGO™ ARC 406 CON PINZAS 400 A TERM 1201609I

Especificaciones Técnicas

ORIGO™ ARC 406

Alimentación: 3 x 380 V - 50 Hz
Rango de corriente: 70 - 400 A
Factor de trabajo: 400 A / 36 V @ 20%
Tensión en vacío: 70 - 80 V
Ø máximo del electrodo: 5 mm
Tipos de electrodos: rutílicos y básicos
Dimensiones: (l x a x h) 600 x 1200 x 730 mm
Peso: 120 Kg

Información para Pedidos

ORIGO™ ARC 456

KIT ORIGO™ ARC 456 CON PINZAS 400 A TERM 1201610

Especificaciones Técnicas

ORIGO™ ARC 456

Alimentación: 3 x 380 V - 50 Hz
Rango de corriente: 65 - 425 A
Factor de trabajo: 425 A / 37 V @ 35%
Tensión en vacío: 72 - 83 V
Ø máximo del electrodo: 6 mm
Tipos de electrodos: todos
Dimensiones: (l x a x h) 600 x 1200 x 730 mm
Peso: 150 Kg

LHI 425 PIPEWELD

Rectificadores

Descripción

Rectificador de corriente constante tiristorizada para soldadura manual, está especialmente diseñada para soldadura de cañerías con electrodos celulósicos.

Un potenciómetro multivoltaje asegura una regulación acorde para estos trabajos de precisión.



Información para Pedidos

LHI 425 PIPEWELD

LHI 425 PIPEWELD INST

0718204

Especificaciones Técnicas

LHI 425 PIPEWELD

Alimentación: 3 x 380 V - 50 Hz
Rango de corriente: 5 - 425 A
Factor de trabajo: 400 A @ 60%
Tensión en vacío: 71 V
Ø máximo del electrodo: 6 mm
Tipos de electrodos: todos, especialmente celulósicos
Dimensiones (l x a x h): 600 x 780 x 700 mm
Peso: 205 Kg

Ventajas

- Ideal para electrodos celulósicos
- Compensa fluctuaciones de alimentación hasta $\pm 10\%$
- Antipegado
- Refuerzo de arco ajustable
- Ventilación a demanda
- Control remoto (opcional)
- Doble rango de regulación

LHF 615 PIPEWELD

Rectificadores

Descripción

Rectificadores sólidos y resistentes controlados por tiristor, diseñadas para trabajos manuales en condiciones duras de soldadura con electrodos revestidos y repelado por arco con chorro de aire.

Las unidades presentan unas características estáticas verticales tales que, independientemente de la longitud del cable y el voltaje del arco, la corriente se mantiene constante.



Las características dinámicas de la gama LHF aseguran un arco estable y libre de proyecciones, así como un control sencillo del baño fundido.

Debido al elevado factor de potencia, tanto el consumo de energía como los costos de instalación son reducidos.

Ventajas

- Clase de protección: IP 23
- Control remoto inalámbrico (opcional)
- Gabinete chapa galvanizada
- Arranque en caliente
- Antipegado
- Refuerzo de arco
- Ideal para electrodos celulósicos
- Compensa las caídas de tensión de red

Información para Pedidos

LHF 615 PIPEWELD

KIT LHF 615 PIPEWELD CONJ. PINZAS

1201244

Especificaciones Técnicas

LHF 615 PIPEWELD

Tensión de red: 230/400/415/500 V, 3~50 Hz
Rango de corriente: 10 A / 20V
630 A / 44(49)V
Factor de trabajo: 450 A @ 60%
Tensión en vacío: 81 V
Ø máximo del electrodo: 6 mm
Tipos de electrodos: todos, especialmente celulósicos
Dimensiones (l x a x h): 1310 x 765 x 705 mm
Peso: 303 Kg

LHI 825

Rectificadores



Descripción

Rectificador de corriente constante tiristorizada para soldadura manual con electrodos revestidos en corriente continua.

Ideal para repelado con electrodos de carbón.

Permite soldar con electrodos de hasta 6 mm. y en los más diversos materiales (aceros, hierro fundido, cobre, aluminio, bronce).

La corriente de soldadura se regula en forma continua por medio de un potenciómetro ubicado en la parte frontal o, por control remoto (opcional).

La ventilación forzada garantiza una adecuada refrigeración del equipo.

Robusta y de fácil manipulación.

Incluye: ruedas, manijas y cáncamo.

Información para Pedidos

LHI 825

LHI 825 CON INSTRUMENTOS Y ACCESORIOS 0718104

Especificaciones Técnicas

LHI 825

Alimentación: 3 x 380 V 50 Hz
Rango de corriente: 5 – 825 A
Factor de trabajo: 600 A @ 60%
Tensión en vacío: 80 V
Ø máximo del electrodo: 6 mm
Tipos de electrodos: todos
Dimensiones (l x a x h): 1310 x 765 x 705 mm
Peso: 285 Kg

Ventajas

- Ventilación forzada
- Ideal para repelado
- Protección térmica

ORIGO™ ARC 4001i A24

Rectificadores



Descripción

Inversor ideal para la soldadura en taller y en obra tanto para soldaduras de reparación y mantenimiento como para producción.

Es una fuente compacta y robusta con un gabinete de acero galvanizado altamente resistente.

Ventajas

- Óptima soldabilidad con todo tipo de electrodo
- Controles amigables fáciles de usar
- Selección del tipo de electrodo: butílico, básico o celulósico
- Voltímetro y amperímetro fácil de leer
- Fuerza de arco y arranque en caliente ajustables
- Aislación clase IP23
- Filtro de polvo

Información para Pedidos

ORIGO™ ARC 4001i A24

Kit ORIGO™ ARC 4001i A24 1201691
Trolley 2 ruedas, conjunto pinzas portaelectrodos y masa

Especificaciones Técnicas

ORIGO™ ARC 4001i A24

Alimentación: 3 x 400 V - 50/60 Hz
Rango de corriente: 16 a 400 A
Factor de trabajo: 400 A - 35 V @ 35%
320 A - 32,8 V @ 60%
250 A - 30 V @ 100%
Tensión de circuito abierto: 91 V
Ø máximo del electrodo: 4 mm
Tipos de electrodos: todos
Peso: 40 Kg

Soluciones Globales para Clientes locales en todo lugar.

ESAB está a la vanguardia en tecnología de soldadura y corte. Más de cien años de continuo desarrollo de productos y procesos, nos permiten encarar los desafíos que nos presentan los avances tecnológicos en todos los sectores en los que operamos.

Normas de Calidad y Política Ambiental

Calidad, medio ambiente, salud y seguridad ocupacional son, también, áreas en las que nos enfocamos. **ESAB** es una de las pocas empresas multinacionales que certificó la Norma ISO 14001 de política ambiental en todas sus unidades de producción y es la única empresa global de la industria del acero que alcanzó la certificación global de su sistema de gestión ambiental, seguridad y salud ocupacional: OHSAS 18001.

ESAB es considerada como la primera compañía del mundo que logró adquirir éste nivel de gestión y management tanto para el ambiente como para la salud y la seguridad. Muchas compañías han adquirido los certificados ISO 14001 y/o OHSAS 18001 localmente, pero **ESAB** es la única compañía que adquirió ambos de manera global.

Para **ESAB**, la calidad es un proceso continuo que está en el corazón del proceso productivo en nuestras unidades de todo el mundo.

Producción mundial, representación local y una red internacional de distribuidores independientes posibilitan a **ESAB** ofrecer a sus clientes los beneficios de su calidad y su incomparable conocimiento en productos y procesos donde quiera que estén.

La información consignada en el presente folleto es precisa y confiable. Aún así, es presentada sin garantía ni responsabilidad explícita o implícita de nuestra parte. La empresa se reserva el derecho de introducir modificaciones sin previo aviso.

SUCURSALES

BUENOS AIRES Calle 18 N° 4079
(B1672AWG) Villa Lynch - Pcia. de Buenos Aires
Ventas: 4752-2944/ 4752-2844 /4754-7036/4754-7026 | ventas@esab.com.ar
Conmutador: Tel.: (54 11) 4754-7000 | /Fax: 4753-6313

PATAGONIA
Tel.: (54 11) 4754-7017/4754-7051
Conmutador: Tel.: (54 11) 4754-7000 | /Fax: 4753-6313

CENTRO Esquiú 1199 (Esquina Charcas)
(X5004AFF) Barrio General Paz - Córdoba
Tel./Fax: (54 0351) 427-0293/0280/0282 | cordoba@esab.com.ar

CUYO Gral. Cornelio Saavedra 10 (Esquina Av. Costanera)
(M5519FAB) San José de Guaymallén - Mendoza
Tel./Fax: (54 0261) 431-4947/4944 | mendoza@esab.com.ar

LITORAL Boulevard Oroño 3041
(S2011MYT) Rosario - Santa Fe
Tel./Fax: (54 0341) 482-7701/2636 485-1677 | rosario@esab.com.ar

NOA Av. Adolfo de la Vega N° 94
(T4000LXN) San Miguel de Tucumán - Tucumán
Tel./Fax: (54 0381) 433-0089/0183 432-4685 | tucuman@esab.com.ar

CASA CENTRAL: Calle 18 N° 4079
(B1672AWG) Villa Lynch - Pcia. de Buenos Aires
Tel.: (54 11) 4754-7000 | Fax: (54 11) 4753-6313
www.esab.com.ar - 0800-888 SOLDAR (7653)

