



# Equipamientos para Soldadura

GAMA ESAB DE EQUIPOS SEMIAUTOMÁTICOS



# Indice

## **Semiautomáticas Compactas**

SMASHWELD 187 M	3
SMASHWELD 257	3
SMASHWELD 318/408	4

## **Semiautomáticas con Alimentador separado**

SMASHWELD 318 Topflex/ 408 Topflex	4
LAB 320	5
LAI 407   LAI 550	5
LAI 407P   550P	6
ORIGO™ MIG 400T   500T	6

## **Alimentadores**

ORIGO™ FEED 30-2 P1   P2   P3	7
ORIGO™ FEED 30-4 P3   P4   P5	7
ORIGO™ FEED 484 P5	8
ORIGO™ FEED 304 PIPE	8
ORIGO™ FEED 304   484 M13i	9
ORIGO™ FEED AIRMATIC M10	9
MOBILE MASTER IV	10

## **Multiproceso**

ORIGO™ MIG C3000i Q-SET	10
653 CV/CC	11
ARISTOPOWER 460	11

# SMASHWELD 187 M

## Semiautomáticas Compactas



### Descripción

Muy buena transferencia en cortocircuito con control lineal de velocidad de alambre.

Posee controles ajustables para soldadura por puntos intermitente y antipegado.

Presenta excelente performance en soldadura de chapas finas, superior a equipos similares.

### Información para Pedidos

#### Smashweld 187 M

KIT SM187M/MXL200-3M/R.CO2	1201360
KIT SM187M/MXL200-4M/R.ARG	1201361

### Especificaciones Técnicas

#### Smashweld 187 M

Alimentación: 1 x 220 V  
 Rango de corriente: 30 a 175 A  
 Corriente nominal: 95 A / 19 V @ 100 %  
 Ø alambre: 0,6 - 0,8 mm

### Ventajas

- Alimentación monofásica
- Bajo consumo
- Ideal chapa fina
- Protección térmica

# SMASHWELD 257

## Semiautomáticas Compactas



### Descripción

Excelentes características estáticas y dinámicas, amplio rango de ajuste de tensión de arco y de velocidad de alambre.

Posee controles ajustables para soldadura por puntos intermitente y antipegado.

Presenta excelente performance en soldadura de chapas finas, posición vertical, pasada de raíz y en soldadura de aluminio superior a equipos similares.

Con protección térmica.

### Información para Pedidos

#### Smashweld 257

KIT SM257/MXL270-4M/R.ARG	1201365
KIT SM257/MXL270-4M/R.CO2	1201366
KIT SM257/CO2/MXL4M/FUTURE9-13	1201367

### Especificaciones Técnicas

#### Smashweld 257

Alimentación: 3 x 380 V  
 Rango de corriente / tensión (A/V): 30/16 - 250/26,5  
 Corriente nominal: 200 A / 24 V @ 60 %  
 Ø alambre: 0,6 - 0,9 mm

### Ventajas

- Excelente arco en cortocircuito
- Soldadura por puntos e intermitente
- Antipegado
- Voltímetro y Amperímetro digital

# SMASHWELD 318 / 408

## Semiautomáticas Compactas



### Descripción

Excelentes características estáticas y dinámicas, amplio rango de ajuste de tensión de arco y de velocidad de alambre.

Auxiliado por un control continuo de inductancia, el arco eléctrico se presenta estable y con un mínimo chisporroteo, permitiendo el uso de gases.

### Especificaciones Técnicas

#### Smashweld 318

Alimentación: 3 x 380 V  
Rango de corriente/tensión (A/V): 25/15 - 400/34  
Corriente nominal: 270 A @ 60 %  
Ø alambre: 0,6 - 1,2 mm  
Tipos de alambre: aceros al carbono, inoxidable, aluminio y tubulares

Posee controles ajustables para soldadura por puntos intermitente y antipegado.

Con protección térmica.

### Información para Pedidos

#### Smashweld 318

KIT SM318/MXL340-4M/R.ARG	1201611
KIT SM318/MXL340-4M/R.CO2	1201612
KIT SM408/MXL340-4M/R.ARG	1201613
KIT SM408/MXL340-4M/R.CO2	1201614

### Especificaciones Técnicas

#### Smashweld 408

Alimentación: 3 x 380 V  
Rango de corriente/tensión (A/V): 25/15 - 400/34  
Corriente nominal: 400 A @ 60 %  
Ø alambre: 0,9 - 1,6 mm  
Tipos de alambre: aceros al carbono, inoxidable, aluminio y tubulares

### Ventajas

- Inductancia variable
- Instrumentos digitales
- Soldadura por punto e intermitente
- Antipegado

# SMASHWELD 318 Topflex / 408 Topflex

## Semiautomáticas con Alimentador Separado



### Descripción

Se destina a realizar soldaduras MIG (aluminio, cobre), MAG (aceros al carbono) y alambres tubulares con protección gaseosa o auto protegido.

producción, haciendo posible una mayor flexibilidad operativa.

Ideales para trabajos en calderas livianas, carpintería metálica, mantenimiento, repuestos de automotores y trabajos que requieren transferencia de cortocircuito.

Alimentador de alambre externo que facilita el desplazamiento en

### Especificaciones Técnicas

#### Smashweld 318 Topflex

Alimentación: 3 Ø, 220/380/440 - 50/60 Hz  
Rango de ajuste (A/V): 25/15 - 400/34  
Corriente nominal: 270 A @ 60%  
Ø alambre: 0,6 - 1,2 mm  
Tipos de alambre: aceros al carbono, inoxidable, aluminio y tubulares

### Ventajas

- Compatible con alimentadores Origo™ Feed
- Inductancia Variable
- Instrumentos digitales

### Información para Pedidos

#### Smashweld 318 Topflex

KIT SMASHWELD 318	
TOPFLEX-FEED 302 P2-MXL340-4/ARG	1201615
KIT SMASHWELD 318	
TOPFLEX-FEED 302 P2-MXL340-4/CO <sub>2</sub>	1201616
KIT SMASHWELD 418	
TOPFLEX-FEED 302 P3-MXL340-4/ARG	1201617
KIT SMASHWELD 418	
TOPFLEX-FEED 302 P3-MXL340-4/CO <sub>2</sub>	1201618

### Especificaciones Técnicas

#### Smashweld 408 Topflex

Alimentación: 3 Ø, 220/380/440 - 50/60 Hz  
Rango de ajuste (A/V): 25/15 - 400/34  
Corriente nominal: 400 A @ 60%  
Ø alambre: 0,9 - 1,6 mm  
Tipos de alambre: aceros al carbono, inoxidable, aluminio y tubulares

# LAB 320

## Semiautomáticas con Alimentador Separado



### Descripción

Conjunto diseñado para soldar en proceso MIG (aluminio, bronce), MAG (aceros al carbono e inoxidable) y alambres tubulares con protección gaseosa o autoprotectidos.

El conjunto está compuesto por una fuente de poder LAB 320 de tensión constante que propicia una

óptima estabilidad de arco y por un cabezal alimentador de alambre Origo™ Feed con control lineal de velocidad de 1,5 a 22 m/min.

Opera en transferencia de Corto circuito, Globular y Spray.

### Información para Pedidos

#### LAB 320

KIT LAB320/Origo™ FEED 302P3-MXL 340/4M-RCO2	1201372
KIT LAB320/Origo™ FEED 302P3-MXL 340/4M-RARG	1201373

### Especificaciones Técnicas

#### LAB 320

Alimentación: 3 Ø, 220/380/440 - 50/60 Hz  
 Corriente Nominal: 320 A / 34 V @ 60 %  
 Rango de tensión en vacío: 17 - 44 V

### Ventajas

- Inductancia variable
- Regulación continua de voltaje
- Recomendada para alambres hasta 1,6 mm
- Instrumentos digitales

# LAI 407 | LAI 550

## Semiautomáticas con Alimentador Separado



### Descripción

Fuentes de poder con control tiristorizado, circuitos en estado sólido y características de tensión constante.

Combinadas con alimentadores Origo™ Feed P forman un conjunto para soldadura semiautomática o mecanizada.

Esta fuente posee un medidor digital V/A que mantiene los valores al dejar de soldar. Posee dos opciones de inductancia.

La tensión puede regularse desde el panel frontal de la fuente o desde el cabezal, permitiendo un amplio y preciso ajuste del voltaje del arco, dentro del rango de regulación del equipo.

Incluye ruedas, manijas y cáncamo, para facilitar su traslado.

### Ventajas

- Regulación electrónica
- Compensa hasta 10 % variaciones de la línea
- Aptas para todo tipo de alambres portatubos
- Incluye carro con bandejas
- Extensión de cables hasta 25 metros (opcional)

### Información para Pedidos

#### LAI 407

KIT LAI407/ Origo™ FEED 304 P3-PSF405-CC	1201374
--	---------

#### LAI 550

KIT LAI 550 / Origo™ FEED 304 P3-PSF505	1201375
LAI 550 / Origo™ FEED 304 P5 -PSF505	1201376

### Especificaciones Técnicas

#### LAI 407

Alimentación: 3 x 380 V  
 Factor de trabajo: 400 A @ 60%  
 Rango de ajuste (A/V): 30/13,2 - 400/34  
 Rango de diámetros: 0,9 a 2,4 mm

#### LAI 550

Alimentación: 3 x 380 V  
 Factor de trabajo: 550 A @ 60%  
 Rango de ajuste (A/V): 50/16 - 550/44  
 Rango de diámetros: 1,2 a 2,4 mm

# LAI 407P

## Semiautomáticas con Alimentador Separado



### Descripción

Fuentes de poder tiristorizadas, equivalentes en potencia a la LAI 407, que puede soldar en modo pulsado con 3 posibilidades de ajuste de frecuencia de pulso: 60 Hz., 120 Hz. y 180 Hz., variando la tensión de base y de pico según el ajuste del potenciómetro.

Combinables con toda la línea de alimentadores Origo™ Feed P.

### Ventajas

- Ideal para soldadura fuera de posición y espesores finos
- Mejor soldabilidad con aceros inoxidables y aluminios
- Extensión de cables hasta 25 metros (opcional)
- Apta para soldar todo tipo de alambres

### Información para Pedidos

#### LAI 407P

KIT LAI 407P / Origo™Feed 304 P3/PFS405

1201247

### Especificaciones Técnicas

#### LAI 407P

Alimentación: 3 x 380 V, 50 Hz  
Factor de trabajo: 400 A @ 60%  
Rango de ajuste (A/V): 30/13,2 – 400/34  
Rango de diámetros: 0,9 a 2,4 mm

# ORIGO™ MIG 400T | 500T

## Semiautomáticas con Alimentador Separado



### Descripción

Fuente tiristorizada especialmente diseñada para soldadura MIG/MAG, alta eficiencia y alta calidad de soldadura.

Excelentes características dinámicas y prestación en transferencia de corto circuito y spray. Gabinete galvanizado.

Tres inductancias que nos permiten optimizar las aplicaciones con diferentes tipos de alambres y gases.

Refrigeración forzada y protección contra sobrecargas térmicas. Combinables con los alimentadores

Origo™ Feed 30-4 y 48-4 y el panel de control M13i forman un conjunto ideal para aplicaciones de Mig mecanizado utilizando los dispositivos Miggytrac y Railtrac.

### Ventajas

- Gabinete galvanizado: protección en ambientes agresivos
- ESAB Logic Pump: seguridad para torchas refrigeradas (opcional)
- Refrigerador incorporado (opcional)
- True Arc Voltage: lectura exacta de los parámetros
- Extensión de cables hasta 35 m (opcional)
- Filtro de aire (opcional)

### Información para Pedidos

#### ORIGO™ MIG 400T

Kit ESAB Mig 400T /Feed 304 M13 /PSF 405

1201298

Kit ESAB Mig 400TW /Feed 304 M13 /PSF 510W

1201248

#### ORIGO™ MIG 500T

Kit ESAB Mig 500T /Feed 484 M13 /PSF 505 3M

1201260

Kit ESAB Mig 500TW /Feed 484 M13 /PSF 510W

1201261

### Especificaciones Técnicas

#### ORIGO™ MIG 400T

Alimentación: 3 x 380 V - 50 Hz  
Corriente nominal: 350 A / 32V @ 60%  
Rango de ajuste: 50 A / 16.5 V - 400A / 34 V  
Clase de protección: IP23  
Rango de diámetros: 0,9 a 2,4 mm

#### ORIGO™ MIG 500T

Alimentación: 3 x 380 V - 50 Hz  
Corriente Nominal: 500 A / 39V @ 60 %  
Rango de ajuste: 50 A / 16.5 V - 500A / 39 V  
Clase de protección: IP23  
Rango de diámetros: 0,9 a 2,4 mm

# ORIGO™ FEED 30-2 P1 | P2 | P3

## Alimentadores



### Información para Pedidos

ORIGO FEED 30-2 P1 | P2 | P3

Origo™ Feed 302 P1  
Origo™ Feed 302 P2  
Origo™ Feed 302 P3

0718186  
0718187  
0718188

### Descripción

Los alimentadores de alambre Origo™ Feed 302 están proyectados para aplicaciones en soldaduras semiautomáticas MIG/MAG con alambres sólidos, tubulares y aluminio en trabajos de producción media.

Su mecanismo de avance de alambre está compuesto por dos

rodillos engranados y un sistema de control electrónico.

Se pueden instalar sobre la fuente de alimentación, colgantes sobre el área de trabajo con un soporte apropiado o con un carro de traslado (opcional).

### Especificaciones Técnicas

Origo Feed 30-2 P1 | P2 | P3

Tensión de alimentación (V - Hz): 42  
Velocidad de avance del alambre (m/min): 1,5 a 22 (P1 y P2)  
Velocidad de avance del alambre (m/min): 1,5 a 25 (P3)  
Diámetro del alambre (mm):  
Acero sólido: 0,6 - 1,6  
Tubular: 1,2 - 1,6  
Aluminio: 1,0 - 1,6

### Ventajas

- Voltímetro / Amperímetro digital (Sólo P3)
- Accionamiento 2T / 4T (Sólo P3)
- Ajuste de tensión de la fuente de soldar: Si
- Potenciometro de ajuste de tensión multivoltajes (Sólo P2 y P3)
- Accionamiento manual de alambre
- Protección del rollo de alambre (opcional)
- Antipegado (seg.): 0 - 0,5.

# ORIGO™ FEED 30-4 P3 | P4 | P5

## Alimentadores



### Información para Pedidos

ORIGO FEED 30-4 P3 | P4 | P5

Origo™ Feed 304 P3  
Origo™ Feed 304 P4  
Origo™ Feed 304 P5

0718184  
0718185  
0718186

### Descripción

Los alimentadores de alambre Origo Feed 304 están proyectados para aplicaciones en soldaduras semiautomáticas MIG/MAG con alambres sólidos, tubulares y aluminio en trabajos de producción media y pesada.

Su mecanismo de avance de alambre está compuesto por 4 roldanas engranadas y un sistema de control electrónico.

Se pueden instalar sobre la fuente de alimentación, colgantes sobre el área de trabajo con un soporte

apropiado o con un carro de traslado (opcional). De acuerdo con el modelo poseen varias funciones, ver tabla de especificaciones técnicas.

Recomendado para usar con torchas PSF.

### Ventajas

- Gabinete de acero galvanizado
- Voltímetro/ Amperímetro digital
- Accionamiento 2T / 4T
- Ajuste de tensión de la fuente de soldadura
- Accionamiento manual del alambre
- Ajuste doble: disponible en P4
- Control remoto (disponible en P4 y P5)
- Purga de Gas (disponible en P5)
- Partida Lenta (disponible en P5)
- Realimentación de Motor (disponible en P5)
- Protección del rollo de alambre (opcional)
- Antipegado (seg.): 0 a 0,5
- Reemplazo de piezas de desgaste sin usar herramientas

### Especificaciones Técnicas

ORIGO FEED 30-4 P3 | P4 | P5

Tensión de alimentación (V - Hz): 42 - 50/60  
Velocidad de avance de alambre (m/min): 1,5 - 25,0  
Diámetro del alambre (mm):  
Acero sólido: 0,6 - 1,6  
Tubular: 0,9 - 2,4  
Aluminio: 0,8 - 1,6

# ORIGO™ FEED 484 P5

## Alimentadores



### Descripción

Los alimentadores de alambre ORIGO™ FEED 484 P5 están proyectados para realizar trabajos de soldadura semiautomática MIG/MAG con alambres sólidos, tubulares y aluminio en tareas de producción media y pesada.

El mecanismo de avance de alambre es de 4 rodillos engranados, doble motorización y sistema de control electrónico de velocidad.

Pueden instalarse sobre la fuente de alimentación, suspendidos sobre

el área de trabajo con un soporte apropiado o con un carrito para el traslado (opcional).

Tienen realimentación de motor que garantiza precisión en la velocidad de alimentación de alambre. Recomendado para usar con torchas PSF.

### Ventajas

- Gabinete galvanizado
- Voltímetro/Amperímetro digital
- Encendido 2T/4T
- Ajuste de tensión de la fuente de soldadura
- Potenciómetro de ajuste de tensión multivoltajes
- Avance manual de alambre
- Protección del rollo de alambre: (opcional)
- Antipegado (seg): 0 - 0,5
- Reemplazo de piezas de desgaste sin herramientas

### Información para Pedidos

ORIGO™ FEED 484 P5

Origo™ Feed 484 P5

0718208

### Especificaciones Técnicas

ORIGO™ FEED 484 P5

Tensión de alimentación (V - Hz): 42 - 50/60  
 Velocidad de avance del alambre (m/min): 1,5 - 25  
 Diámetro del alambre (mm):  
 Acero sólido: 0,6 - 1,6  
 Tubular: 0,9 - 3,2  
 Aluminio: 0,8 - 1,6

# ORIGO™ FEED 304 PIPE

## Alimentadores



### Descripción

Alimentador de alambre especialmente proyectado para soldar con alambres tubulares auto-protegidos; conectado con fuentes de tensión constante (CV), como las fuentes MIG/MAG.

Fabricado en aluminio y plástico. Equipamiento robusto, resistente y apto para la utilización en ambientes agresivos.

Doble regulación de velocidad de alambre con control desde la torcha. Posee ajuste multivoltajes

de tensión lo que permite un mejor ajuste aún cuando se utilizan guantes. Instrumento digital para medición de tensión y corriente.

Construcción vertical que mejoran la estabilidad al trabajar suspendido. Alimentación manual del alambre.

Pueden utilizarse bobinas de hasta 300 mm. de diámetro externo (Spool 25).

Recomendado para utilizar con Torchas TSG.

### Ventajas

- Doble set de parámetros
- Gabinete resistente a la intemperie
- Protección para el alambre
- Alimentación manual de alambre
- Instrumentos digitales
- Potenciómetros multivoltajes

### Información para Pedidos

ORIGO™ FEED 304 PIPE

Origo™ Feed Pipe 304

0718183

### Especificaciones Técnicas

ORIGO™ FEED 304 PIPE

Tensión de alimentación (V - Hz): 42 - 50/60  
 Velocidad de avance del alambre (m/min): 1,5 - 7  
 Diámetro de alambre tubular (mm): 1,60 - 2,00

# ORIGO™ FEED 304 | 484 M13i

## Alimentadores



### Descripción

Diseño robusto con carcasa de acero galvanizado para su uso en ambientes agresivos y adversos.

El alimentador se controla electrónicamente proporcionando un arco preciso y estable. El mecanismo del alimentador con ranuras en los cuatro rodillos de alimentación y presión proporciona una alimentación estable y un desgaste mínimo del alambre, para evitar interrupciones en el funcionamiento.

El tacómetro impide que las curvas de la torcha modifiquen la

velocidad de alimentación de alambre que siempre se mantiene constante.

### Ventajas

- 2/4 tiempos
- Arranque suave
- Relleno de cráter
- Tiempo de pos quemado
- V/A de medida digital
- Conectores rápidos
- ESAB Logic Pump ELP
- Sistema True Arc Voltaje
- Versiones de bobina encapsulada (Encl) o Marathon Pac™ (Mpac)
- Conectores estándar Miggytrac y Railtrac

### Información para Pedidos

ORIGO™ FEED 304/484 M13i

ORIGO™ FEED 484W, M13i, (encl)  
ORIGO™ FEED 304, M13i, (encl)  
ORIGO™ FEED 484, M13i, (encl)

0717366  
0717364  
0719382

### Especificaciones Técnicas

ORIGO™ FEED 304

Tensión de alimentación (V - Hz): 42 - 50/60  
Velocidad de avance del alambre (m/min): 1,5 - 25  
Diámetro del alambre (mm):  
Acero sólido: 0,6 - 1,6  
Tubular: 0,9 - 1,6  
Aluminio: 0,9 - 1,6

### Especificaciones Técnicas

ORIGO™ FEED 484M13i

Tensión de alimentación (V - Hz): 42 - 50/60  
Velocidad de avance del alambre (m/min): 1,5 - 25  
Diámetro del alambre (mm):  
Acero sólido: 0,6 - 2,4  
Tubular: 0,9 - 2,4  
Aluminio: 0,9 - 2,4

# ORIGO™ FEED AIRMATIC M10

## Alimentadores



### Descripción

Alimentador de alambre para operar con las torchas push pull PKB 250 y 400.

Diseño robusto con carcasa de metal galvanizado para su uso en ambientes agresivos y adversos. El alimentador se controla electrónicamente proporcionando un arco preciso y estable.

Los alimentadores están disponibles para alambres de Ø 0,8 mm

hasta Ø1.6 mm.

El sistema push pull asegura una alimentación suave y constante especialmente con alambres de aluminio u otros materiales blandos.

### Ventajas

- Permite conectar torchas de 5, 10 ó 16 metros
- Con los cables de conexión extendidos puede alcanzar hasta 31 metros el radio de trabajo del cabezal
- Voltímetro y amperímetro digitales (opcional)
- Sistema True Arc Voltage, mide el valor correcto de tensión independientemente de la longitud del cable de conexión y retorno o la pistola de soldadura
- La protección para el rollo asegura la limpieza del alambre (Encl)
- Velocidad de alambre ajustable desde la torcha

### Información para Pedidos

ORIGO™ FEED AIRMATIC M10

ORIGO™ FEEDAIRMATIC M10 (encl)

717363

### Especificaciones Técnicas

ORIGO™ FEED AIRMATIC M10

Tensión de alimentación (V - Hz): 42 - 50/60  
Presión de aire: 5 bar mínimo  
Velocidad de avance del alambre (m/min): max 15  
Diámetro del alambre (mm):  
Acero sólido: 0,6 - 1,6  
Tubular: 0,8 - 1,6  
Aluminio: 0,8 - 1,6

# MOBILE MASTER IV

## Alimentadores



### Descripción

Alimentador de alambre de cuatro rodillos totalmente cerrado para usar con fuentes de corriente constante o voltaje constante.

Construido para resistir los ambientes más agresivos como astilleros, gasoductos, construcción y más.

Gabinete resistente al impacto construido en plástico reforzado resistente a las chispas, proyecciones metálicas calientes, golpes, corrosión

química etc.

Opera en polaridad directa (DC-) e inversa (DC+).

El motor de imán permanente con control por amplitud de pulso, asegura una alimentación constante del alambre independiente de las curvas de la torcha.

Posee también un freno electrodinámico, protección por sobrecarga y electro válvula.

### Información para Pedidos

Mobile Master IV

Mobile Master IV

0718272

### Especificaciones Técnicas

Mobile Master IV

Tensión de alimentación: 16 -100 vdc

Velocidad de avance del alambre (m/min): 1.3-17.8 m/min

Diámetro del alambre (mm):

Acero sólido: 0,8 – 2,0

Tubular: 0,8 – 2,0

### Ventajas

- No utiliza cable de control
- Apto para ambientes agresivos
- Totalmente estanco
- Opera con todo tipo de fuentes

# ORIGO™ MIG C3000i Q SET

## Multiproceso



### Descripción

La mejor opción de los usuarios profesionales para aplicaciones generales de hasta 300 A.

Son equipos CC/CV basadas en tecnología de inversores IGBT para la realización de soldaduras MIG y MMA. El alimentador está incorporado a la fuente de alimentación QSet™.

Sistema de configuración único de los parámetros de soldadura en cortocircuito.

Tan sólo es necesario ajustar la velocidad de alimentación

del alambre y la función QSet™ selecciona automáticamente los parámetros de soldadura correctos para la combinación de gas/alambre necesaria. QSet™ lleva a cabo esta selección para todas las combinaciones de gas y alambre válidas, CO<sub>2</sub> y soldadura MAG “brazing” (soldadura fuerte) sin necesidad de líneas sinérgicas.

### Ventajas

- MIG MAG & Electrodo revestido
- Diseño totalmente compacto y de peso reducido
- Panel de diseño simplificado
- Protección IP23C
- Simplemente ajuste la velocidad de alimentación del alambre y QSet™ selecciona automáticamente los parámetros de soldadura correctos para la combinación de alambre/gas en cuestión

### Información para Pedidos

ORIGO™ MIG C3000i

Kit ESAB Mig C3000i COMPAC / PSF 305 - R Argón

1201660

### Especificaciones Técnicas

ORIGO™ MIG C3000i

Alimentación: 3 x 380 V – 50 Hz

Rango de corriente/tensión (A/V): 16/8 a 300/48 MIG

Rango de corriente (A): 30 a 300 MMA

Tensión circuito abierto (V): 70 – 80 V MMA

Corriente nominal: 240 A @ 60 %

Tipos de alambre:

Acero e Inoxidables: 0,6 – 1,2 mm

Aluminio: 0,9 – 1,6 mm

Tubular: 0,9 – 1,2 mm

Tipos de electrodos: todos hasta 5 mm

# 653 CV/CC

## Multiproceso



### Descripción

Fuente de energía multiproceso para aplicaciones MIG (GMAW), tubular (FCAW), y soldadura con electrodo (SMAW) así como con arco sumergido (SAW) y repelado con Arc Air.

Es una fuente de tensión constante (CV) o corriente constante (CC) trifásica, del tipo rectificador tiristorizado. Compatible con toda la línea de alimentadores ORIGO™ FEED P de alimentadores de alambre ESAB.

### Información para Pedidos

653 CV CC

KIT 653CVCC 50 Hz/ ORIGO™ FEED 484 P5  
PSF 505 3M

1201661

### Especificaciones Técnicas

653 CV CC

Alimentación: 3 x 380 V - 50 Hz  
Corriente nominal: 650 A / @ 100%  
Rango de corriente (A): 55 a 800  
Clase de protección: IP23

### Ventajas

- Diseño robusto y resistente
- Ventilación por demanda
- Circuitos electrónicos protegidos

# ARISTO POWER 460

## Multiproceso



### Descripción

Sistema Aristo, sinérgico multiproceso programable para soldadura MIG, MIG pulsado y Electrodo revestido.

### Ventajas

#### MIG/MAG

- MIG Convencional / Pulsado Sinérgico
- Medición: Velocidad de Alimentación de Alambre (m/min o in/min)
- Tensión y corriente de Arco
- 2/4 Toques - Hot start
- Purga de Gas - Pre/Post Gas
- Relleno de Cráter - Partida Lenta

#### Alimentación de Alambre frío -

- Tiempo de Burn Back
- Soldadura de punto
- Accionamiento inteligente del ventilador
- Selección: Tipo de Gas / Tipo de Material / Diámetro de Alambre
- 30 Líneas de Sinergismo que seleccionan los parámetros ideales de soldadura automáticamente.
- Líneas de Sinergismo especiales para MIG Brasing.
- 10 Posiciones de Memoria para parámetros de soldadura.
- Ajuste Triple.

#### MMA

- Arc force
- Ajuste de Hot Start
- Selección del Tipo de Electrodo/Diámetro

### Información para Pedidos

ARISTOPOWER 460

KIT ARISTOPOWER 460/ ORIGO™ FEED 30 -4WMO  
PSF 510W

1201662

### Especificaciones Técnicas

653 CV CC

Alimentación: 3 x 380 V - 50/60 Hz  
Corriente nominal: 500 A / @ 60 % | 450 A / @ 100 %  
Rango de corriente (A): 10 a 500  
Tensión en vacío: 80 V  
Clase de térmica: H 180 °C  
Dimensiones (l x a x h): 700 x 1250 x 840 mm  
Peso: 185 Kg

# Soluciones Globales para Clientes locales en todo lugar.

**ESAB** está a la vanguardia en tecnología de soldadura y corte. Más de cien años de continuo desarrollo de productos y procesos, nos permiten encarar los desafíos que nos presentan los avances tecnológicos en todos los sectores en los que operamos.

## Normas de Calidad y Política Ambiental

Calidad, medio ambiente, salud y seguridad ocupacional son, también, áreas en las que nos enfocamos. **ESAB** es una de las pocas empresas multinacionales que certificó la Norma ISO 14001 de política ambiental en todas sus unidades de producción y es la única empresa global de la industria del acero que alcanzó la certificación global de su sistema de gestión ambiental, seguridad y salud ocupacional: OHSAS 18001.

**ESAB** es considerada como la primera compañía del mundo que logró adquirir éste nivel de gestión y management tanto para el ambiente como para la salud y la seguridad. Muchas compañías han adquirido los certificados ISO 14001 y/o OHSAS 18001 localmente, pero **ESAB** es la única compañía que adquirió ambos de manera global.

Para **ESAB**, la calidad es un proceso continuo que está en el corazón del proceso productivo en nuestras unidades de todo el mundo.

Producción mundial, representación local y una red internacional de distribuidores independientes posibilitan a **ESAB** ofrecer a sus clientes los beneficios de su calidad y su incomparable conocimiento en productos y procesos donde quiera que estén.

La información consignada en el presente folleto es precisa y confiable. Aún así, es presentada sin garantía ni responsabilidad explícita o implícita de nuestra parte. La empresa se reserva el derecho de introducir modificaciones sin previo aviso.

SUCURSALES

**BUENOS AIRES** Calle 18 N° 4079  
(B1672AWG) Villa Lynch - Pcia. de Buenos Aires  
Ventas: 4752-2944/ 4752-2844 /4754-7036/4754-7026 | ventas@esab.com.ar  
Conmutador: Tel.: (54 11) 4754-7000 | /Fax: 4753-6313

**PATAGONIA**  
Tel.: (54 11) 4754-7017/4754-7051  
Conmutador: Tel.: (54 11) 4754-7000 | /Fax: 4753-6313

**CENTRO** Esquiú 1199 (Esquina Charcas)  
(X5004AFF) Barrio General Paz - Córdoba  
Tel./Fax: (54 0351) 427-0293/0280/0282 | cordoba@esab.com.ar

**CUYO** Gral. Cornelio Saavedra 10 (Esquina Av. Costanera)  
(M5519FAB) San José de Guaymallén - Mendoza  
Tel./Fax: (54 0261) 431-4947/4944 | mendoza@esab.com.ar

**LITORAL** Boulevard Oroño 3041  
(S2011MYT) Rosario - Santa Fe  
Tel./Fax: (54 0341) 482-7701/2636 485-1677 | rosario@esab.com.ar

**NOA** Av. Adolfo de la Vega N° 94  
(T4000LXN) San Miguel de Tucumán - Tucumán  
Tel./Fax: (54 0381) 433-0089/0183 432-4685 | tucuman@esab.com.ar

**CASA CENTRAL:** Calle 18 N° 4079  
(B1672AWG) Villa Lynch - Pcia. de Buenos Aires  
Tel.: (54 11) 4754-7000 | Fax: (54 11) 4753-6313  
**www.esab.com.ar - 0800-888 SOLDAR (7653)**

